

СОГЛАСОВАНО

Начальник Департамента охраны
труда, промышленной безопасности
и экологического контроля

по ЕАСД _____ Д.Л. Раенок

«18» _____ декабря _____ 2014 г.

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ филиала ОАО «РЖД»



В.В. Аношкин

_____ 2015 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0115-2014

Автоматическая блокировка с децентрализованным
размещением аппаратуры

Проверка правильности прохождения смены направления основным и
вспомогательным режимом

(код работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное
техническое обслуживание

(вид технического обслуживания, ремонта)

Перегон

(единица измерения)

1. Состав исполнителей:

Электромеханик

2. Условия производства работ

2.1 Работа выполняется совместно с дежурными по станциям (далее – ДСП), ограничивающим перегон автоблокировки, в свободное от движения поездов время (в промежутки между поездами) или технологическое "окно".

Примечание – Если станции или одна из станций находится на диспетчерском управлении, необходима передача их (ее) на резервное управление.

2.2 Работа производится электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, перед началом работ проинструктированным в установленном порядке.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

- средства связи;
- пломбировочные тиски;
- пломбы;
- нитки хлопчатобумажные.

4. Подготовительные мероприятия

4.1 Предварительно начальник участка производства определяет способ имитации занятия перегона для проверки смены направления вспомогательным режимом.

4.2 Согласовать работу по проверке смены направления с диспетчером дистанции СЦБ.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

5.1 Проверка производится с предварительной записью в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств сигнализации, централизации и блокировки, связи и контактной сети формы ДУ-46 (далее - Журнал осмотра) одной из станций, ограничивающих перегон.

5.2 Нажатие кнопок смены направления и другие манипуляции на аппаратах управления производят дежурные по станциям по устной заявке электромеханика СЦБ.

Правильность действия устройств СЦБ при смене направления движения проверяется по индикации на аппарате управления ДСП.

6. Обеспечение требований охраны труда

При выполнении работ следует руководствоваться требованиями «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденных Распоряжением ОАО «РЖД» от 30.09.2009 № 2013р.

7. Технология выполнения работ

7.1 Общие положения

Данная карта технологического процесса распространяется на системы автоблокировки с постоянно действующей схемой смены направления движения, выполненные по типовым техническим решениям.

7.2 Проверка смены направления движения на двухпутном перегоне

7.2.1 Проверка смены направления по каждому пути основным режимом выполняется в приведенной ниже последовательности.

Убедившись в свободности перегона по одному из путей (индикация состояния перегона белого цвета), запросить ДСП станции, которая установлена на прием (светится индикатор смены направления желтого цвета), сменить направление движения по проверяемому пути перегона.

При системах смены направления с функцией дачи согласия, убедившись в свободности перегона по проверяемому пути, ДСП обеих станций производят смену направления основным режимом согласно инструкции о порядке пользования устройствами СЦБ.

Процедуру смены направления следует контролировать по индикации на аппарате управления ДСП. На станции, бывшей до разворота на приеме, индикация желтого цвета («прием») должна смениться на индикацию зеленого цвета («отправление»), а на другой станции наоборот индикация отправления зеленого цвета должна смениться на индикацию желтого цвета («прием»). Также должна светиться индикация свободности перегона белого цвета.

7.2.2 При свободном перегоне запросить ДСП произвести смену направления по проверяемому пути в правильное направление. Процедуру смены направления следует контролировать по индикации на аппарате управления ДСП (см. п.7.2.1).

7.2.3 Имитировать занятость перегона способом, определенным начальником участка производства.

Примечание – При наличии на перегоне четырехпроводной схемы смены направления (с контролем состояния перегона по цепи К-ОК), искусственно занять перегон можно путем отключения этой цепи (изъятием дужек на кроссовом стативе или отключением проводов на нижних клеммах статива смены направления). При этом на

аппарате управления появится индикация занятости перегона.

При наличии на перегоне схемы смены направления, в которой контроль состояния перегона осуществляется по проводам смены направления Н-ОН, имитацию занятости перегона можно произвести отключением проводов Н, ОН путем изъятия дужек на кроссовом стативе или отключения проводов на нижних клеммах статива смены направления одной из станций.

Запросить ДСП произвести смену направления движения вспомогательным режимом при занятом перегоне.

Для смены направления движения вспомогательным режимом ДСП обеих станций по предварительной договоренности срывают пломбы и нажимают кнопки вспомогательного режима смены направления (на одной станции «Вспомогательный прием», на другой «Вспомогательное отправление») на обеих станциях одновременно. Кнопки не отпускают до тех пор, пока не завершится смена направления, а именно: на аппарате управления станции, бывшей до разворота на приеме, индикация желтого цвета («прием») сменится на индикацию зеленого цвета («отправление»), а на другой станции наоборот индикация отправления зеленого цвета сменится на индикацию желтого цвета («прием»).

Произвести обратную смену направления вспомогательным режимом, процедуру смены направления проконтролировать по индикации на аппарате управления ДСП.

7.3 Проверка смены направления движения на однопутном перегоне

Проверка производится аналогично как для одного из путей двухпутного перегона.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы.

8.1 Опломбировать кнопки смены направления.

Примечание – На смежной станции кнопки пломбирует (по предварительной договоренности) электромеханик, обслуживающий эту станцию.

8.2 Оформить запись в Журнале осмотра об окончании и результатах проверок, а также о пломбировании кнопок.

8.3 О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2.