



## **1. Состав исполнителей:**

Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки 5 разряда

## **2. Условия производства работ**

Работа выполняется, как правило, в свободное от движения поездов время или технологическое «окно» одновременно с проверкой состояния электрожелезнодорожного аппарата.

## **3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы**

### *3.1. Технологическое обеспечение:*

- сигнальный жилет;
- носимые радиостанции или другие средства связи.

## **4. Подготовительные мероприятия**

4.1. Подготовить средства технологического оснащения, указанные в разделе 3 данной технико-нормировочной карты.

4.2. Перед проверкой следует выяснить у дежурного по станции (далее - ДСП), какие были затруднения при пользовании жезлоподавателем.

## **5. Обеспечение безопасности движения поездов**

Замена выявленных при проверке неисправных элементов производится по технологии, регламентирующей процессы ремонта, при условии обеспечения безопасности движения в соответствии с требованиями «Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ» (ЦШ-530-11), утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 20.09.2011 № 2055р.

Примечание. Здесь и далее по тексту целесообразно проверить действие ссылочных документов. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании данной технико-нормировочной картой следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то применяется та часть текста, где не затрагивается ссылка на этот документ.

## **6. Обеспечение требований охраны труда**

6.1. При выполнении работ следует руководствоваться требованиями, изложенными в пунктах раздела I «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» (ПОТ РЖД-4100612-ЦШ -074-2015), утвержденных распоряжением ОАО «РЖД» от 26.11.2015 № 2765р.

Примечание. Меры безопасности персонала, приведенные ниже, должны рассматриваться как дополнительные по отношению к мерам, установленным указанными выше документами.

6.2. Работы, связанные с нахождением на железнодорожных путях, должны проводиться не менее чем двумя работниками (при необходимости с привлечением работников смежных служб).

**ВНИМАНИЕ.** Место работ должно иметь достаточное для их производства освещение. При необходимости следует применять переносные осветительные приборы.

## 7. Технология выполнения работ

7.1. Осмотреть жезлоподаватель на предмет отсутствия заусенцев, трещин, изломов и деформации, оценить состояния окраски жезлоподавателя.

Изъятый при выполнении проверки электрожезлового аппарата (см. пункт 2 данной технико-нормировочной карты) жезл несколько раз вставить/изъять в жезлоподаватель. Жезл должен плотно вставляться в пазы жезлоподавателя.

7.2. Выявленные недостатки, как правило, устраняются в ходе проверки.

## 8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

О выполненной работе сделать запись в журнале ШУ-2 с указанием устраненных недостатков.

## 9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 17 июля 2014 г. № 1678р)

### НОРМА ВРЕМЕНИ № 99 (4.6.3)

Наименование работ		Осмотр жезлоподавателей		
Измеритель работ		Состав исполнителей	Количество исполнителей	Норма времени, чел.-ч
Жезлоподаватель		Электромонтер СЦБ 5-го разряда	1	0,01
№ п/п	Содержание работы	Учетный объем работы	Оборудование, инструмент, материал	Оперативное время на учетный объем работы, чел.-мин
1	Осмотр жезлоподавателей произвести	1 жезлоподаватель	Мобильные средства связи	0,5
Итого				0,5